

CLIENT ZÁKAZNÍK	SŽDC	N° ARC / PŘIJATA POD Č	N° CERTIFICAT Číslo certifikátu
		SO1804160	N° 202/13
PROCES-VERBAL DE RECEPTION N° / PROTOKOL O PŘEJÍMCE		CONTRAT N° / SMLOUVA Č	N° COMMANDE OBJEDNÁVKA Č
			COMMANDE RTS N° 36/S - 2018

INFORMATIONS

N° LOT / VÝROBNÍ SÉRIE:	8D0980	ESSAI N°1 / ZKOUŠKA Č:	C13708
PROCEDE / METODA :	D44SRGCJ25G	ESSAI N°2 / ZKOUŠKA Č:	C13708-1
PROFIL DU RAIL / TVAR KOLEJNICE :	55G2 (41 GP-i-U)	DATE / DATUM :	22/08/2018
KIT REFERENCE :	75910015	QUANTITE / MNOŽSTVÍ :	100

MESURE DE LA DURETE (HARDNESS) (TVRDOST)

DURETE	MOYENNE	271	HB
	PRŮMĚR	275	HB
MIN :	240 HB	MAX	300 HB

ANALYSE CHIMIQUE (CHEMICAL ANALYSIS)

Composition chimique définie - Stanovené chemické složení svarového kovu:

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Al	Ti	V
Min	0,4	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,02	-	-
Max	0,75	1,2	1,4	0,035	0,035	0,2	0,1	0,1	0,20	0,6	0,05	0,25

Composition chimique constatée - Skutečné chemické složení svarového kovu:

%	0,660	0,710	0,930	0,018	0,018	0,172	0,011	0,052	0,078	0,081	0,002	0,004
%	0,630	0,740	0,970	0,016	0,014	0,151	0,012	0,045	0,076	0,095	0,002	0,005

AUTRES CONTROLES (OTHER CONTROLS)

TEMPS DE REACTION	ČAS REAKCE :	26	POIDS DE LA CHARGE /	11568
		26	HMOTNOST DÁVKY :	

ESSAI DE FLEXION (SLOW BEND TEST)

EFFORT / SÍLA :	KN	FLECHE / PRŮHYB :	mm
-----------------	----	-------------------	----

DOCUMENT DE REFERENCE (SPECIFICATION): STE 24

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et tests, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

We certify that the supplies detailed in contract were inspected and recognized to conform to the order specifications and / or internal specifications and / or documents listed above.

Responsable Management Qualité Pracovník odpovědný za kvalitu	Date / Datum	Directeur Industriel Ředitel závodu
	29/01/2019	