

CLIENT ZÁKAZNÍK

SŽDC

N° ARC / PŘIJATA POD Č

N° CERTIFICAT
Číslo certifikátu

SO1803157

N° 103 / 18

PROCES-VERBAL DE
RECEPTION N° /
PROTOKOL O
PŘEJÍMCE

CONTRAT N° / SMLOUVA Č

N° COMMANDE
OBJEDNÁVKA Č

COMMANDE RTS N°27/S - 2018

INFORMATIONS

N° LOT / VÝROBNÍ SÉRIE:	8D1270	ESSAI N°1 / ZKOUŠKA Č:	C13759-A
PROCEDE / METODA :	D40PLACD25D	ESSAI N°2 / ZKOUŠKA Č:	C13759-A1
PROFIL DU RAIL / TVAR KOLEJNICE :	S49	DATE / DATUM :	27/09/2018
KIT REFERENCE :	76300001	QUANTITE / MNOŽSTVÍ :	120

MESURE DE LA DURETE (HARDNESS) (TVRDOST)

DURETE	MOYENNE	285	HB
	PRŮMĚR	283	HB
MIN :	260 HB	MAX	300 HB

ANALYSE CHIMIQUE (CHEMICAL ANALYSIS)

Composition chimique définie - Stanovené chemické složení svarového kovu:

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Al	Ti	V
Min	0,4		0,5	-	-	-	-	-	-	0,02	-	-
Max	0,75	1,75	1,4	0,035	0,035	0,2	0,4	0,2	0,2	0,6	0,05	0,25

Composition chimique constatée - Skutečné chemické složení svarového kovu:

%	0,710	0,640	0,850	0,018	0,020	0,175	0,011	0,048	0,043	0,214	0,003	0,006
%	0,710	0,640	0,750	0,017	0,018	0,174	0,009	0,049	0,044	0,126	0,002	0,005

AUTRES CONTROLES (OTHER CONTROLS)

TEMPS DE REACTION	ČAS REAKCE :	23	POIDS DE LA CHARGE /	10255
		25	HMOTNOST DÁVKY :	

ESSAI DE FLEXION (SLOW BEND TEST)

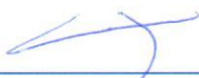
EFFORT / SÍLA :	973,8	KN	FLECHE / PRŮHYB :	19,5	mm
-----------------	-------	----	-------------------	------	----

DOCUMENT DE REFERENCE (SPECIFICATION): STE 6

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et tests, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

We certify that the supplies detailed in contract were inspected and recognized to conform to the order specifications and / or internal specifications and / or documents listed above.

Responsable Management Qualité
Pracovník odpovědný za kvalitu



Date / Datum

05/11/2018

Directeur Industriel Ředitel závodu

