

CLIENT ZÁKAZNÍK

SŽDC

N° ARC / PŘIJATA POD Č

N° CERTIFICAT
Číslo certifikátu

SO1802028

N° 80118

PROCES-VERBAL DE
RECEPTION N° /
PROTOKOL O
PŘEJÍMCE

CONTRAT N° / SMLOUVA Č

N° COMMANDE
OBJEDNÁVKA Č

COMMANDE RTS N°16/S -2018

INFORMATIONS

N° LOT / VÝROBNÍ SÉRIE:	8D0530	ESSAI N°1 / ZKOUŠKA Č:	C13682-A
PROCEDE / METODA :	D46PLACD25D	ESSAI N°2 / ZKOUŠKA Č:	C13682-A1
PROFIL DU RAIL / TVAR KOLEJNICE :	R65	DATE / DATUM :	12/07/2018
KIT REFERENCE :	76300002	QUANTITE / MNOŽSTVÍ :	599

MESURE DE LA DURETE (HARDNESS) (TVRDOST)

DURETE	MOYENNE	275	HB
	PRŮMĚR	273	HB
MIN :	260 HB	MAX	300 HB

ANALYSE CHIMIQUE (CHEMICAL ANALYSIS)

Composition chimique définie - Stanovené chemické složení svarového kovu:

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Al	Ti	V
Min	0,4		0,5	-	-	-	-	-	-	0,02	-	-
Max	0,75	1,75	1,4	0,035	0,035	0,2	0,4	0,2	0,2	0,6	0,05	0,25

Composition chimique constatée - Skutečné chemické složení svarového kovu:

%	0,610	0,660	0,700	0,018	0,012	0,141	0,007	0,038	0,039	0,166	0,002	0,038
%	0,610	0,690	0,620	0,018	0,009	0,146	0,006	0,041	0,040	0,142	0,002	0,037

AUTRES CONTROLES (OTHER CONTROLS)

TEMPS DE REACTION	ČAS REAKCE :	23	POIDS DE LA CHARGE /	15074
		22	HMOTNOST DÁVKY :	

ESSAI DE FLEXION (SLOW BEND TEST)

EFFORT / SÍLA :	1550,8 KN	FLECHE / PRŮHYB :	16,9 mm
-----------------	-----------	-------------------	---------

DOCUMENT DE REFERENCE (SPECIFICATION): STE 6

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et tests, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

We certify that the supplies detailed in contract were inspected and recognized to conform to the order specifications and / or internal specifications and / or documents listed above.

Responsable Management Qualité
Pracovník odpovědný za kvalitu



Date / Datum

13/09/2018

Directeur Industriel Ředitel závodu

